

Visofold

Beschreibung

Das thermische getrennte Faltsystem DV eignet sich für große Flügelemente. Die Faltsysteme werden mit einem mitlaufendem Pfosten verbunden, der durch spezielle Laufrollen auf der Bodenschiene geführt wird. Die Vielfalt der Varianten ergibt sich aus der Flügelzahl und der Schieberichtung.

Anwendungsbereiche

Die Faltsysteme eignen sich für großzügige Öffnungsmöglichkeiten von Wohnräumen, Gaststätten und Geschäftshäuser.

Verarbeitung

Elektrostatisch pulvern laut A.P.A. Qualicoat in meistgebrauchten RAL Farben. Innen- und Aussenprofile können verschiedene Farben haben ("Bicolor"). Anodisation: Farbe Natur oder Bronze mit Qualitätszertifikat EWAA/ EURAS-Qualinod. Metallic-Strukturbeschichtung: die dritte Generation und beste Qualität der Pulverbeschichtung. Alle Beschichtungen sind mit einer maritimen Garantie von 15 Jahren, und Qualicoat-zertifiziert.

Thermische Trennung

Die Profile sind aus zwei Aluminium-Profilhälften zusammengesetzt, und durch einen glasfaserverstärkten Polyamidstreifen PA 6.6.25 getrennt. Für eine zusätzliche Haftung sorgt ein Leimfaden. Dieser wird zusammen mit dem thermischen Unterbrechungsprofil eingerollt und im Ofen ausgehärtet.

Leistungsnachweis

gemäß STS 52: Luftdurchlaß: PA2 Mechanischer Widerstand gegen Wind: PV2

Wasserdichtheit: PE2 *gemäß UEATC:* Luftdurchlaß: A2 Mechanischer Widerstand gegen Wind: V2 Wasserdichtheit: E2

Einzelheiten

Einbautiefe: Außenrahmen 78 mm, Flügel 70 mm. Dichtungen: durch stranggepreßte E.P.D.M.-Gummi und Bürstendichtung aus Polypropylene. Verglasung: 4 bis 37 mm. k-Wert: 3.11 W/m²k. Beschläge: EURONUT. Es gibt viele Kombinationsmöglichkeiten der Elemente. Für die Bodenschiene gibt es 2 Ausführungen; entweder mit Anschlagdichtung oder versenkter Bodenschiene. Es können Fenster und Festverglasungen angefertigt werden. In den Faltsystemen kann ein weiterer Flügel eingebaut werden, z.B. ein