



**Anlage1 zum Prüfzeugnis
Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Bauprodukten nach Bauregelliste A, Teil 1**

Hersteller		Werk		Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV-Name/Stempel								
Name: Alplast nv/sa Straße: Waaslandlaan 15 Ort: B-9160 Lokeren		MAXIBEL N.V. Waaslandlaan 15		Belgien	29.06.2005 Rev.: 0	1 von : 2	Rheinland								
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. Bauprodukt	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand *	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen		Gewicht max 1=t/ 2=kg ↓ We	Prüfungslage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen						
					Dicke mm	Umschreib- kreis mm									
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10			
1	Offene und Hohlprofile AlMgSi 0,5 EN AW 6060	DIN 1748 DIN EN 755	W ⁽¹⁾ W ⁽¹⁾	F22 T6	1 1	20 20	420 420	DIN 1748 DIN EN 755	W ⁽¹⁾ -wannausgelagert W ⁽¹⁾ -wannausgelagert						
2	AlMgSi 0,5 EN AW 6060	DIN 1748 DIN EN 755	W ⁽¹⁾ W ⁽¹⁾	F25 T66	1 1	20 20	420 420	DIN 1748 DIN EN 755	W ⁽¹⁾ -wannausgelagert W ⁽¹⁾ -wannausgelagert						
3	AlMgSi 0,7 EN AW 6005A	DIN 1748 DIN EN 755	W ⁽¹⁾ W ⁽¹⁾	F27 T6	1 1	20 20	420 420	DIN 1748 DIN EN 755	W ⁽¹⁾ -wannausgelagert W ⁽¹⁾ -wannausgelagert						
Erklärung		* A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt		V = Vergütet	* = Beschreibung in Spalte 10 Symbol:										
L = Lösungsgeglüht		N = Normalgeglüht		S = Spannungsarm geglüht		TM = Thermomechanisch behandelt		U = Ungeglüht		CR = Temperaturerregt warmumgeformt (controlled rolled)		G = Weichgeglüht		w = warmausgelagert	
										a = Werkstoffbezeichnung		b = Lieferzustand		c = Prüfgegenstand	
										d = Abmessungen in den Techn. Regeln		e = Gewicht in den Technischen Regeln		f = Nr. der Technischen Regeln	

Anlage 1 zum Prüfzeugnis Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Bauprodukten nach Bauregelliste A, Teil 1

Name: Alplast n/w/sa Straße: Waaslandlaan 15 Ort: B-9160 Lokeren		Hersteller		Werk Acoustics Extrusion N.V. Waaslandlaan 15		Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV-Name /Stempel			
						Belgien	29.06.2005 Rev.: 0	2 von : 2	Rheinland			
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. Bauprodukt	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand *	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen		Gewicht max l=1/ 2=kg ↓ We it	Prüfungslage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen			
					Dicke mm	Umschreib- kreis mm						
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
1	Offene und Hohlprofile AlMgSi 0,5 EN AW 6060	DIN 1748 DIN EN 755	W ⁽¹⁾ W ⁽¹⁾	F22 T6	1 1	20 20		420 420			DIN 1748 DIN EN 755	W ⁽¹⁾ -warmausgelagert W ⁽¹⁾ -warmausgelagert
2	AlMgSi 0,5 EN AW 6060	DIN 1748 DIN EN 755	W ⁽¹⁾ W ⁽¹⁾	F25 T66	1 1	20 20		420 420			DIN 1748 DIN EN 755	W ⁽¹⁾ -warmausgelagert W ⁽¹⁾ -warmausgelagert
3	AlMgSi 0,7 EN AW 6005A	DIN 1748 DIN EN 755	W ⁽¹⁾ W ⁽¹⁾	F27 T6	1 1	20 20		420 420			DIN 1748 DIN EN 755	W ⁽¹⁾ -warmausgelagert W ⁽¹⁾ -warmausgelagert
4	AlSi1MgMn EN AW 6082	DIN 1746 DIN EN 755	W ⁽¹⁾ W ⁽¹⁾	F31 T6	1 1	20 20		250 250			DIN 1746 DIN EN 755	W ⁽¹⁾ -warmausgelagert W ⁽¹⁾ -warmausgelagert
Erklärung												
* A = Lösungsgelüht u. abgeschreckt				V = Vergütet				* = Beschreibung in Spalte 10 Symbol:				
L = Lösungsgelüht				CR = Temperaturergelgt warmumgeformt				a = Werkstoffbezeichnung				
N = Normalgelüht				(controlled rolled)				b = Lieferzustand				
S = Spannungsarm gelüht				G = Weichgelüht				c = Prüfgegenstand				
TM = Thermomechanisch behandelt				W = warmausgelagert				d = Abmessungen in den Techn. Regeln				
U = Ungelüht								e = Gewicht in den Technischen Regeln				
								f = Nr. der Technischen Regeln				

Prüfstelle für Bauprodukte

Köln, 29.06.2005

Die in der Prüfstelle durchgeführten Prüfungen bestätigen die herstellereigenen Prüfergebnisse und die Einhaltung der Anforderungen der technischen Spezifikationen.

3.

Kontrollprüfungen in der Prüfstelle

Die statistische Auswertung der Prüfergebnisse des Herstellers bestätigt, daß der Hersteller die in den technischen Spezifikationen genannten Anforderungen mit ausreichender Sicherheit erfüllt.

2.

Überprüfung der Fertigungssicherheit

Die Auswertung ist produktgruppen-/werkstoffspezifisch durchgeführt worden.

Die stichprobenartige Überprüfung von Bauprodukten gemäß Geltungsbereich (Anlage 1) hat ergeben, daß der Hersteller die aus den Prüfgrundlagen, die in der Bauregelleiste genannt sind, abzuleitenden Qualitätsanforderungen erfüllt sowie ein geeignetes System zur werkseigenen Produktionskontrolle aufgebaut hat. Der Mitarbeiter der Prüfstelle hat darüberhinaus Abnahmeproofungen an Bauprodukten durchgeführt, die die Einhaltung der Qualitätsanforderung bestätigt haben.

1.

Überprüfung der Produkte und Qualitätssicherung beim Hersteller

MAXIBEL N.V.
Acoustics Extrusion N.V.

Waaslandiaan 15

Waaslandiaan 15

mit den Fertigungsstätten

Aliplast nv/sa
Waaslandiaan 15
B-9160 Lokeren

BERICHT
über die
Erstprüfung von Bauprodukten
bei der Firma

Prüf-Nr.: 922/9298232

TÜV Industrie Service GmbH
TÜV Rheinland Group
Geschäftsfeld: Bauüberwachung
Am Grauen Stein
51105 Köln



TÜV Rheinland Group



TÜV Industrie Service GmbH • Am Grauen Stein • D-51105 Köln
TÜV Rheinland Group

Herr Dönan

Tel: +49 (0)22 1/806-2238

Fax +49 (0)22 1/806-3478

Mall: ull.doernau@de.tuv.com

Datum: 22.10.2004

**Alplast nv/sa
Waaslandiaan 15
B-9160 Lokeren
Mr. Bert De Bock**

Sehr geehrter Herr De Bock,

In den Anlagen finden sie alle notwendigen Unterlagen zur UHP-
Beschneigung entsprechend der deutschen Bauregelliste A.
Sollten sie Fragen, auch zu der späteren CE-Kennzeichnung haben,
können sie mich gerne ansprechen.

Mit freundlichen Grüßen

Dipl. Ing. Ulf Dönan

TÜV Rheinland Group
Geschäftsfeld Bauüberwachung

TÜV Industrie Service GmbH
Fachbereich Industrieanlagen

TÜV Rheinland Group

Am Grauen Stein
51105 Köln

Tel: 0221/806-0

Fax: 0221/806-114

Mall: TueVA1@de.tuv.com

Web: http://www.tuv.com

Geschäftsführung

Dr.-Ing. Wolfram Oppermann

Dr.-Ing. Bernd-J. Müller

Dipl.-Ing. Peter Tolls

Köln HRB 26876